附件 **3**：

表 1

单一来源采购单位内部会商意见表（一）

中央预算单位	中国科学院
采购项目名称	光学成像光谱仪大口径透镜坯料
采购项目预算（万元）	190
拟采用采购方式	单一来源采购
采购项目概况、拟采用采购方式的理由、供应商（制造商及相关代理商）名称及地址 大口径透镜坯料用于 OASIS 光学成像光谱仪红蓝通道相机镜筒中的透镜坯料，为保证最低至 325nm 紫外波段高分辨率成像并校正色差，使经过色散的星光高精度汇聚到探测器上，对透镜镜坯提出了高要求，须同时满足：口径 345mm 以上、光学均匀性≤5ppm、最低至 325nm 波段厚度 10mm 透过率大于 85%、阿贝数大于 60。项目组经前期调研，只能采购日本小原株式会社研发并生产的 S-FSL5Y、PBM2Y、BSM51Y 牌号小原光学玻璃镜坯共 4 块，原因如下： 一、该镜坯系针对 OASIS 光学系统专项优化设计锁定的材料组合，无法替代。能够同时覆盖四项叠加指标的材料体系具有唯一性，现有可获取商业牌号中，折射率 1.51～1.58、阿贝数 55～65 区间的钡冕体系玻璃在 365 nm 即存在透过率偏低、紫外透过率下降的问题；阿贝数大于 60 超低色散区间内同时具备 325 nm 高透过和大尺寸高均匀供货能力的牌号尚未发现第二套。二、日本小原株式会社是唯一能够提供覆盖全套指标的镜坯方案的供应商。小原 i-Line 高均匀性玻璃系列以近紫外高透过和可控均匀性为设计目标，能够做到阿贝数公差±0.5%、折射率公差±50×10^{-5}、光学均匀性≤5ppm。目前国内外其他供应商没有满足要求的材料牌号并具备口径 345-405mm 高均匀镜坯供货能力。因此，小原光学是唯一能够覆盖全套需求具备相应大口径高均匀镜坯供货能力的镜坯供应商。 综上，申请以单一来源方式，向日本小原株式会社采购大口径透镜坯料，国内代理商为联合光科（上海）技术有限公司。 供应商名称：株式会社 小原/OHARA INC. 供应商地址：日本神奈川县相模原市中央区小山 1-15-30 代理商名称：联合光科（上海）技术有限公司 代理商地址：上海市浦东新区泰华路 157 弄 1 号 702 室	
使用部门负责人签字	袁泽
联系电话	025-85482257

说明：1.对采购限额以上公开招标数额标准以下，需要直接采用单一来源采购方式的采购项目，需在采购前填写此表。

2.此表除使用部门负责人签字外，其他内容均用计算机打印。

表 2

单一来源采购单位内部会商意见表（二）

中央预算单位	中国科学院
采购项目名称	光学成像光谱仪大口径透镜坯料
采购项目预算（万元）	190
拟采用采购方式	单一来源采购

单位内部会商意见

大口径透镜坯料包括 S-FSL5Y、PBM2Y、BSM51Y 牌号小原光学玻璃镜坯共 4 块，用于 OASIS 红蓝通道相机镜筒中的透镜坯料。为保证 325nm 紫外波段高分辨率成像并校正色差，镜坯须同时满足：口径 345mm 以上、光学均匀性≤5ppm、325nm 波段厚度 10mm 透过率大于 85%、阿贝数大于 60。经调研，只能采购日本小原株式会社研发并生产的 S-FSL5Y、PBM2Y、BSM51Y 牌号小原光学玻璃镜坯共 4 块，原因如下：

一、该镜坯系针对 OASIS 光路专项设计锁定的材料组合，无法替代。能够同时覆盖四项叠加指标的材料体系具有唯一性。现有可获取商业牌号中，折射率 1.51～1.58、阿贝数 55～65 区间的钡冕体系玻璃在 365 nm 即存在透过率偏低、紫外透过率下降的问题；阿贝数大于 60 超低色散区间内同时具备 325 nm 高透过和大尺寸高均匀供货能力的牌号尚未发现第二套。二、日本小原株式会社是唯一能够提供覆盖全套指标的镜坯方案的供应商。小原 i-Line 高均匀性玻璃系列以近紫外高透过和可控均匀性为设计目标，能够做到阿贝数公差±0.5%、折射率公差$\pm 50\times10^{-5}$、光学均匀性≤5ppm。目前国内外其他供应商没有满足要求的材料牌号并具备口径 345-405mm 高均匀镜坯供货能力。因此，小原光学是唯一能够覆盖全套需求具备相应大口径高均匀镜坯供货能力的镜坯供应商。

因此，经所内政府采购方式会商小组研究讨论，为保障本次采购项目成功执行，一致决定申请以单一来源方式采购大口径透镜坯料。

政府采购归口管理部门负责人签字	
财务部门负责人签字	
科研管理部门负责人签字	
使用部门负责人签字	

说明：1.对采购限额以上公开招标数额标准以下，需要直接采用单一来源采购方式的采购项目，需在采购前填写此表。

2.此表除相关部门负责人签字外，其他内容均用计算机打印。